

CamFFU alto rendimiento HP-EC



Ventajas

- Control individual
- Consumo energético bajo
- Nivel acústico bajo
- Ventilador con comunicación electrónica EC con presión disponible para filtración previa y filtración molecular

Aplicación: Solución flexible y económica para equipar las salas limpias con flujo turbulento o con flujo unidireccional parcial o integral, de ISO 8 a ISO 1

Alimentación (V): 200...240V

Tipo: Unidad de filtrado final motorizada con moto-ventilador centrífugo EC de alto rendimiento

Construcción: Caja de aluminio

Ventilador: Tipo centrífugo con arrastre directo, rotor de palas inversas, motor de corriente continua con conmutación electrónica

Control del caudal de aire: Mediante un sistema de control Mod-Bus o consola portátil

Filtros: Megalam H14, U15 o U16, MD, MX o MG con junta PU (pedir por separado)

Instalación: En estructura de techo CamGrid-FFU de Camfil o sistema equivalente

Motor de conmutación electrónica (EC) datos técnicos:

Tensión: 200 - 277 V

Frecuencia: 50/60 Hz

Corriente nominal: 1,8 - 1,3 A

Velocidad de rotación máx.: 300 - 1.300 rpm

Potencia nominal: 370 W

Límites de temperatura de funcionamiento: 0 - 40°C

Tipo	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Nivel de ruido (dBA)	Consumo de energía (W)	Peso (kg)	Velocidad (m/s)
CamFFU HP-ECMO-12P6	1132x 532x 440	770/ 80	41	46	25	0,3
CamFFU HP-ECMO-12P6	1132x 532x 440	1160/ 120	47	89	25	0,5
CamFFU HP-ECMO-12P9	1132x 832x 440	1150/ 80	42	68	39	0,3
CamFFU HP-ECMO-12P9	1132x 832x 440	1730/ 120	49	142	39	0,5
CamFFU HP-ECMO-12P12	1132x 1132x 440	1500/ 80	44	83	45	0,3
CamFFU HP-ECMO-12P12	1132x 1132x 440	2330/ 120	52	195	45	0,5

No se incluye el filtro